

LA SPETTROSCOPIA LASER PER IL CONTROLLO NON DISTRUTTIVO DELLA QUALITÀ DELLE CONFEZIONI ALIMENTARI




VERRÀ RILASCIATO L'ATTESTATO DI FREQUENZA

SEMINARIO INTERNAZIONALE GRATUITO

20

SETTEMBRE



16:30 ore

NUMERO
PARTECIPANTI
LIMITATO

100 % online

La spettroscopia laser permette di individuare la presenza di molecole gassose nello spazio di testa di contenitori sigillati in modo non distruttivo e non invasivo. Le possibili applicazioni per il controllo qualità dell'industria alimentare riguardano il controllo della concentrazione interna di gas per prodotti confezionati in atmosfera protettiva e la verifica in linea della presenza dei microfori nel packaging sul 100% della produzione, senza cambiare la composizione della miscela di conservazione o la velocità della linea. La concentrazione interna in un contenitore chiuso è misurabile attraverso il passaggio di un raggio laser accordato a specifiche lunghezze d'onda, nello spazio di testa di una vaschetta di salumi affettati o di una confezione di pasta fresca o di una bottiglia di acqua frizzante. Per il controllo in linea dei microfori vengono rilevate molecole target, contenute nel prodotto, che fuoriescono dal pack. Esempi di molecole target sono l'anidride carbonica nelle confezioni ad atmosfera protettiva, mentre è l'alcool nel caso di confezioni di prodotti da forno che è utilizzato come antimuffa.

Relatori

**Ph. D. Massimiliano Rinaldi**

Professore nel Settore Scientifico-Disciplinare AGR/15 (Scienze e Tecnologie Alimentari) presso l'Università di Parma Dipartimento di Scienze degli Alimenti e del Farmaco, è docente di Operazioni unitarie nella tecnologia alimentare, di Metodologie di progettazione dei processi alimentari e di Food science and technology.



Dott. Paolo Tondello
Product Specialist - Gas sensing applications presso FT System Antares Vision Group.

Dal 2007 sviluppa tecnologia e mercato per applicazioni di rilevamento gas all'interno di contenitori chiusi con tecniche di spettroscopia laser ottica. Opera principalmente nel settore farmaceutico, dell'imballaggio e del confezionamento alimentare.



Dott. Massimo Fedel
Product Specialist - Gas sensing applications presso FT System Antares Vision Group.

Svolge la propria attività per applicazioni di rilevamento gas all'interno di contenitori chiusi con tecniche di spettroscopia laser ottica per la realizzazione di soluzioni di ispezione e controllo per la qualità dei prodotti.

MAGGIORI INFORMAZIONI:

promocionpcyt@agro.uba.ar

mita.com.ar |    